#### (19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

### (11)特許出願公開番号

## 特開平11-55928

(43)公開日 平成11年(1999) 2月26日

(51) Int.Cl.4

H02K 37/14

機別配号 535 FΙ

H02K 37/14

535B

#### 審査請求 未請求 請求項の数4 FD (全 7 頁)

(21)出職番号

**特顯平9-222076** 

(22)出廣日

1)

平成9年(1997)8月5日

(71)出顧人 000228730

日本サーボ株式会社

東京都千代田区神田美土代町7

(72)発明者 磷崎 弘毅

群馬県桐生市相生町3-93番地 日本サー

**ポ株式会社桐生工場内** 

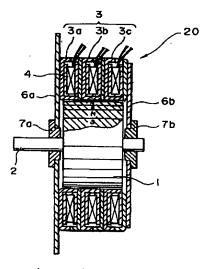
(74)代理人 弁理士 斎藤 春弥 (外1名)

#### (54) 【発明の名称】 多相PM型ステッピングモータ

#### (57) 【要約】

【課題】 リード線の本数及びトランジスタの使用個数が少なく、トルクが大きく、微小ステップ角が得られる 多相PM型ステッピングモータを提供する。

【解決手段】 外周面にN極とS極が交互に着磁された円筒状の永久磁石からなるロータ1と、前記ロータ1の外周面のN極又はS極に対して一定の空隙を介して対向配置された歯を持つステータコアと、前記ステータコアと、前記ステータコアと、前記ステータコアと、前記ステータコアと、前記ステータコアを磁化することによりロータ1を回転させるステータコイル4a~4cを具備し、ステータコアの数を3、永久磁石の着磁ピッチ角度をP/3個の大力に開発を含また、上記3個のステータコイル4a~4cが、3端子結合され6個のトランジスタよりなる駆動回路によって上記3個のステータコイル4a~4cのうちの2個又は3個が同時にバイポーラ駆動されるように構成すると、リード線の本数及びトランジスタの使用個数が少なくできる。



1 :ロータ

7 . . . . .

ða~ ðc:ステータ部

4 : ステータコイル 6a、6b: モータ取付板

7a、7b:輪受

20 : 本発明の 3 相 P M 型ステッピングモータ

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 外周面にN極とS極が交互に着磁された 円筒状の永久磁石からなるロータと、前記ロータの外周 面のN極又はS極に対して一定の空隙を介して対向配置 された歯を持つステータコアと、前記ステータコア内に 巻装されステータコアを磁化することによりロータを回 転させる励磁コイルを具備し、前記ステータコアの数を 3、永久磁石の着磁ビッチ角度をPとした場合、ステー タコアの歯の位置を各々2P/3角度ずらして配置した ことを特徴とする多相PM型ステッピングモータ。

1

【請求項2】 上記3個のステータコアを巻装するステ ータコイルが3端子結合され、6個のトランジスタより なる駆動回路によって上記3個のステータコイルのうち の2個又は3個が同時にバイポーラ駆動されることを特 徴とする請求項1に記載の多相PM型ステッピングモー 夕。

【請求項3】 外周面にN極とS極が交互に着磁された 円筒状の永久磁石からなるロータと、前記ロータの外周 面のN極又はS極に対して一定の空隙を介して対向配置 された歯を持つステータコアと、前記ステータコア内に 巻装されステータコアを磁化することによりロータを回 転させる励磁コイルを具備し、前記ステータコアの数を n(nは奇数)とし、前記永久磁石の着磁ピッチ角度を Pとした場合、前記ステータコアの歯の位置を各々2P **/n角度ずらして配置したことを特徴とする多相PM型** ステッピングモータ。

【請求項4】 上記ロータをハイブリッド構造としたこ とを特徴とする請求項1乃至3のいずれかに記載の多相 PM型ステッピングモータ。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、例えば、プリンタ 一、高速FAX、PPC用複写機等のOA機器用として 好適な多相PM型ステッピングモータに関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来の単相PM型ステッピングモータに ついて図13及び図14を用いて説明する。図13は、 従来の単相PM型ステッピングモータ30の縦断側面図 であり、同図において、31は外周面に円周方向に向か って交互にNS磁極を形成した筒状のロータ、32は当 40 該ロータ31の回転軸、33はリング状のステータであ り、内周面が上記ロータ31の外周面に間隙を介して対 向するように配置されている。また、34はステータ3 3を構成するステータコイル、35はステータヨーク、 36 a、36 bはこのステータヨーク35 に固定したモ ータ取付板、37a、37bは夫々この取付板36a、 36 bに設けた上記回転軸32支承用の軸受である。

【0003】次に、上記ステータ33の詳細を図14を 用いて説明する。図14は、ステータ33を分解して示 した縦断側面図である。上記ステータヨーク35は、上 50 記ステータコイル34の内周面に沿って、夫々軸方向に 延びる櫛歯状の極歯38a、38bを設けたリング状の 一方及び他方のヨーク素子39a、39bにより形成さ れ、上記極歯38a、38bは互いに交互に円周方向に ずれて隣接するように配置されている。

2

【0004】また、上記ステータコイル34は、上記一 方及び他方のヨーク素子39a、39b並びに極歯38 a、38bにより取り囲まれるリング状のポピン40 と、このポピン40に巻かれたリング状コイル41とよ り構成される。

【0005】次に、従来の2相PM型ステッピングモー 夕について図15を用いて説明する。図15は、従来の 2相PM型ステッピングモータ50の縦断側面図であ る。当該ステッピングモータ50では、ステータ53 は、軸方向に重ねた第1、第2のステータ部53a、5 3 bにより構成されている。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上述したよ うな従来の単相PM型ステッピングモータでは、ステー 夕が1個のみであるため、モータの回転方向を定めるに は、ステータの極歯と、ロータの磁極間の磁気パーミア ンスや位相を、モータの回転方向が定まるようにずらす か、または、機械的方法を用いてモータの回転方向を定 めており、高速回転や高トルクを必要とされる機器には 不向きであった。

【0007】また、これらの問題を解決するために開発 された上記2相PM型ステッピングモータによれば、ト ルク及び高速性を大幅に改善できるが、次のような問題

- (1) コイルに対するリード線の本数が4本と多く、ま た駆動回路に使用するトランジスタは最低8個必要であ
  - (2) トルクリプルが大きいため振動が大きい。
  - (3) ステップ角を小さく取る場合、多数の極歯を形成 しなければならず、工作上の問題がある。
  - (4) 微小ステップ角で高トルクのものは得にくい。
- (5) また、特開平1-259748号公報に開示され ている3相PM型ステッピングモータでは、電流の位相 角が60°であり、120°通電ドライブができないと いう問題があった。

本発明は、上記課題(問題点)を解決する多相PM型ス テッピングモータを提供することを目的とする。

#### [0008]

30

【課題を解決するための手段】本発明のステッピングモ ータは、上記課題を解決するために、請求項1に記載の ものでは、外周面にN極とS極が交互に着磁された円筒 状の永久磁石からなるロータと、前記ロータの外周面の N極又はS極に対して一定の空隙を介して対向配置され た歯を持つステータコアと、前記ステータコア内に巻装 されステータコアを磁化することによりロータを回転さ

10

20

せる励磁コイルを具備し、ステータコアの数を3、永久 磁石の着磁ピッチ角度をPとした場合、ステータコアの 歯の位置を各々2P/3角度ずらして配置するように構成した。

【0009】請求項2に記載のステッピングモータは、 上記3個のステータコアを巻装するステータコイルが3 端子結合され、6個のトランジスタよりなる駆動回路に よって上記3個のステータコイルのうちの2個又は3個 が同時にパイポーラ駆動されるように構成した。

【0010】請求項3に記載のステッピングモータは、外周面にN極とS極が交互に着磁された円筒状の永久磁石からなるロータと、前記ロータの外周面のN極又はS極に対して一定の空隙を介して対向配置された歯を持つステータコアと、前記ステータコア内に巻装されステータコアを磁化することによりロータを回転させる励磁コイルを具備し、前記ステータコアの数をn(nは奇数)とし、前記永久磁石の着磁ピッチ角度をPとした場合、ステータコアの歯の位置を各々2P/n角度ずらして配置するように構成した。

( )

【0011】請求項4に記載のステッピングモータは、 上記ロータをハイブリッド構造とするように構成した。 【0012】

【発明の実施の形態】本発明の多相PM型ステッピング モータの一実施の形態を図1乃至図12を用いて説明す る。先ず、本発明の3相PM型ステッピングモータの基 本構成を図1乃至図3を用いて説明する。図1は、本発 明の3相PM型ステッピングモータ20の一実施の形態 を示す縦断側面図で、図2は、本発明の3相PM型ステ ッピングモータ20の一実施の形態を示す分解斜視図で ある。また、図3は、当該ステッピングモータ20のス テータ3とロータ1の展開図である。図1及び図2に示 すように、本実施の形態に示す3相PM型ステッピング モータ20では、ステータ3を互いに軸方向に重ねた3 個の第1乃至第3のステータ部3a~3cにより構成 し、このステータ部3a~3cの各櫛歯状の極歯8a、 8 bとロータ1の外周面上のN、S磁極との関係位置を 図3に示すように定める。なお、図1において、2は回 転軸、4はステータコイル、6a、6bはモータ取付 板、7a、7bは回転軸2の軸受である。また、図2に おいて、12は、モータケースである。

【0013】即ち、一方又は他方のヨーク素子9a及び9bの極歯8a、8bの極歯ピッチを夫々τsとした場合、第1乃至第3の各ステータ部3a~3cにおいて、上記他方の極歯8bを上記一方の極歯8aから円周方向の一方に、τs/2だけずらし、第2ステータ部3bの一方の極歯8aを、上記第1ステータ部3aの他方の極歯8aからτs/3だけずらし、第3ステータ部3cの一方の極歯8aを上記第2ステータ部3bの他方の極歯8aから同じくτs/3だけずらし、上記第1ステータ部3aの一方の第2の極歯8aを上記第3のステータ部50

3 c の他方の極歯 8 a から同じく  $\tau$  s  $\diagup$  3 だけずらすようにする。また、ロータ 1 の  $\Lambda$  極及び  $\Lambda$  極のピッチを夫々  $\tau$  r とした場合、  $\tau$  r =  $\tau$  s とし、従って、  $\Lambda$  極とこれに隣接する  $\Lambda$  極間の間隔  $\Lambda$  が、  $\Lambda$  P =  $\tau$  r  $\Lambda$  2 となるようにする。

【0014】以上の構成において、本発明の3相PM型ステッピングモータ20の動作を図4乃至図12を用いて説明する。図4は、モノファイラ巻きとしたステータコイル4a~4cとその6本の外部リード線を示し、図5は6個のPNPトランジスタTR1~TR6と6個のNPNトランジスタTR7~TR12とを用いたこれらステータコイル4a~4cの駆動回路図、図6は、本発明の3相PM型ステッピングモータ20の動作を単純化して説明するため、図5の駆動回路を用い、励磁信号①~⑤でステータコイル4a~4cを順次バイボーラ駆動した場合の波形図である。また、図7は、本発明の3相PM型ステッピングモータ20の動作を簡略化して説明するためのステータ部3a~3cの極歯8a、8bとロータ1の磁極の展開図である。

【0015】図7のステップ1では、第1ステータ部3 aの一方の極歯8aが総てS、他方の極歯8bが総てN となるようにステータコイル4aのみに電流を流した場合であり、ロータ1の磁極Nは第1ステータ部3aの極 歯8aのSに吸引され、磁極Sは極歯8bのNに吸引され同図のように整列した状態になる。

【0016】次に、図7のステップ2では、第2ステータ部3bの一方の極歯8aがN、他方の極歯8bがSとなるようにステータコイル4bに電流を流すと、ロータ1の磁極N、Sは夫々第2ステータ部3bの極歯8aのN、極歯8bのSに吸引され移動し、整列する。この時、ロータ1の磁極は $\tau$ r/6移動したことになる。

【0017】更に、図7のステップ3では、第3ステータ部3cの一方の極歯8aがS、他方の極歯8bがNとなるようにステータコイル4cに電流を流すと、ロータ1の磁極N、Sは第3ステータ部3cの夫々極歯8bのN、極歯8aのSに吸引され、ロータ1は1ステップ移動し整列する。

【0018】以下、ステップ4、ステップ5、ステップ6では、夫々ステータコイル4a~4cに流す電流の向きをステップ1、ステップ2、ステップ3とは夫々逆とする。このようにすれば、ロータ1は矢印に示すように移動し、ステップ7でステップ1に戻る。この時のステップ $\theta$  $\theta$ sは $\tau$ r/6となる。

【0019】次に、図8乃至図12を用いて本発明の3相PM型ステッピングモータ20の具体的な動作を説明する。ここで図8は、本発明の3相PM型ステッピングモータ20のステータコイル4の説明図、図9は、ステータコイル駆動回路図、図10は、ステータコイル4の励磁シーケンス図である。また、図11は、本発明の3相PM型ステッピングモータ20の動作を簡略化して説

明するためのステータ部 $3a\sim3c$ の極歯8a、8bとロータ1の磁極の展開図である。

【0020】本実施の形態では、図8に示すように、ステータコイル4 $a\sim4c$ を星型に接続して外部リード線を3本とし、この各リード線を図9に示すように直流電源V間に直列接続されたPNPトランジスタTR13~TR15とNPNトランジスタTR16~TR18間に夫々接続し、このステータコイル駆動回路に図10に示すような励磁信号①~⑥を加えて第1乃至第3ステータコイル4 $a\sim4c$ をバイポーラ駆動する。

【0021】即ち、図11に示すように、ステップ1では、第1ステータ部3aの一方の極歯8aと第2ステータ部3bの他方の極歯8bが総てS、第1ステータ部3aの他方の極歯8bと第2ステータ部3bの一方の極歯8bと第2ステータ部3bの一方の極歯8aと第3のステータ部3cの他方の極歯8bが総てN、第2のステータ部3bの他方の極歯8bが総てN、第2のステータ部3bの他方の極歯8bと第3のステータ部3cの一方の極歯8aが総てSとなり、ステップ3では、第3のステータ部3cの一方の極歯8aと第1のステータ部3cの他方の極歯8bと第1のステータ部3aの他方の極歯8bと第1のステータ部3aの一方の極歯8bと第1のステータ部3aの一方の極歯8aが総てNとなるようにする。

【0022】なお、ステップ4 $\sim$ 6では、各ステータコイル $4a\sim4c$ に流れる電流の向きを逆とし、ステップ $1\sim3$ の場合とN、Sを反転する。ステップ7では、ステップ1に戻るようにする。この実施の形態におけるステップ角 $\theta$ cは $\tau$ r $\neq$ 6となる。

【0023】なお、図12の図表に、ロータ1の磁極数 Pと、ロータ1の磁極ピッチ $\tau$ r、ステップ角 $\theta$ cとの関 30 係を示す。

#### [0024]

【発明の効果】本発明の多相PM型ステッピングモータは、上述のように構成したために、以下のような優れた効果を有する。

- (1) 同一のステップ角を得る場合、2相PM型ステッピングモータに対し、磁極幅を広くとれるので、従来の同形状のモータに対し、トルクが20%以上改善される
- (2) ロータの磁極数が同一の場合、2相PM型ステッ 40 ピングモータと比較し、より微小なステップ角を得ることができる。
- (3) 従来の2相PM型ステッピングモータでは、リード線を最低4本、駆動回路のトランジスタは8個必要としたのに対し、本発明のものでは、リード線3本、トランジスタも6個で済むので、駆動回路を大幅に簡略化できる。
- (4)公知の3相PM型ステッピングモータが、電流が位相角60°であるのに対し、本発明のものは位相角が120°であるため、位置検出手段を設けることによ

り、ブラシレスモータとしても使用可能である。

- (5)巻線のインピーダンスを変更することにより、3 相交流モータとしても使用可能である。
- (6) 本発明の多相 P M型ステッピングモータは、デルタ結線にしても動作させることが可能である。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の3相PM型ステッピングモータの縦断側面図である。

【図2】本発明の3相PM型ステッピングモータの分解 10 斜視図である。

【図3】本発明の3相PM型ステッピングモータのステータ部とロータの展開図である。

【図4】本発明の3相PM型ステッピングモータの動作を簡略化して説明するためのステータコイルの説明図である。

【図5】本発明の3相PM型ステッピングモータの動作 》 を簡略化して説明するためのステータコイル駆動回路図である

【図6】本発明の3相PM型ステッピングモータの動作を簡略化して説明するためのステータコイルの励磁シーケンス図である。

【図7】本発明の3相PM型ステッピングモータの動作を簡略化して説明するためのステータ部の極歯とロータの磁極の展開図である。

【図8】本発明の3相PM型ステッピングモータのステータコイルの説明図である。

【図9】本発明の3相PM型ステッピングモータのステータコイル駆動回路図である。

【図10】本発明の3相PM型ステッピングモータのステータコイルの励磁シーケンス図である。

【図11】本発明の3相PM型ステッピングモータの動作を簡略化して説明するためのステータ部の極歯とロータの磁極の展開図である。

【図12】ロータの磁極数 (P) と、ロータの磁極ピッチ ( $\tau$ r)、ステップ角 ( $\theta$ s) との関係を示す図表である。

【図13】従来の単相PM型ステッピングモータの縦断 側面図である。

【図14】従来の単相PM型ステッピングモータのステータ部の分解縦断側面図である。

【図15】従来の2相PM型ステッピングモータの縦断側面図である。

#### 【符号の説明】

1:ロータ

3:ステータ

3 a ~ 3 c : ステータ部

4、4a~4c:ステータコイル

8 a、8 b: ステータの極歯

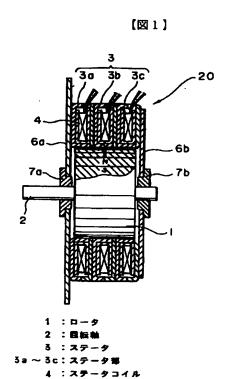
TR1~TR18:トランジスタ

50

ß

【図2】

[図4]

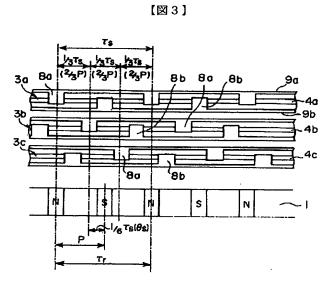


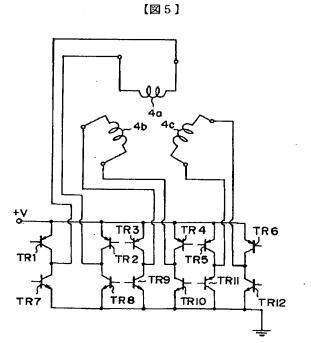
20 : 本発明の 3 相PM型ステッピングモータ

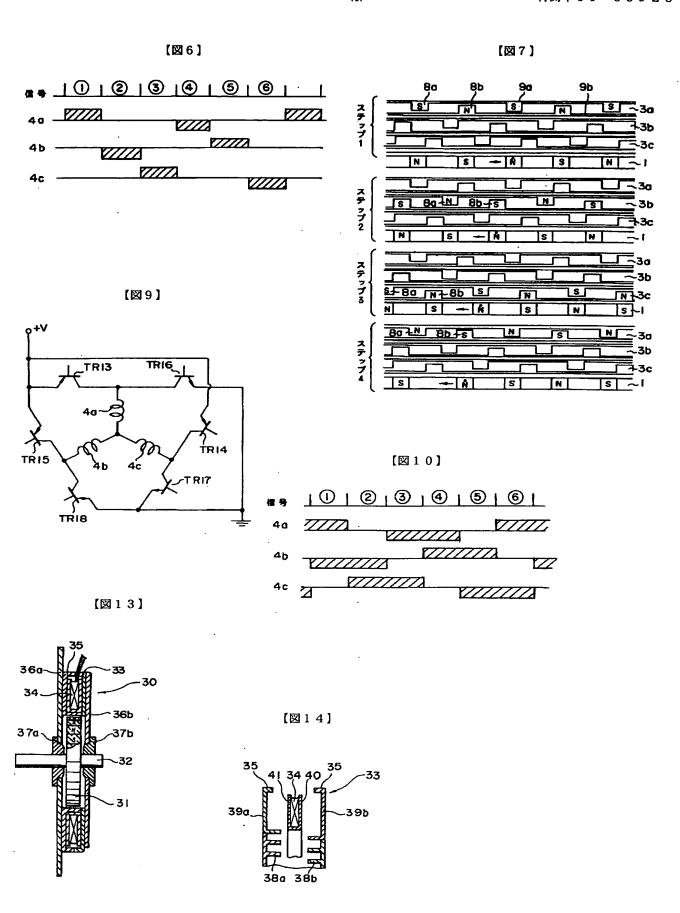
()

3b (M 8)

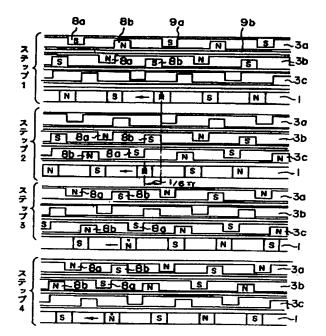
3c (M 8)







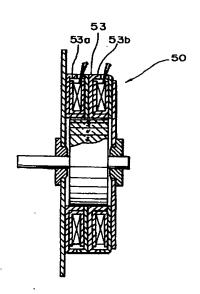
[図11]



【図12】

Ρ	Tf	8 = 1 Tr
2	3 6 0°	60°
4	1 8 0°	3 0 °
6	1 2 0°	2 0 °
8	9 0°	1 5°
1 0	7 2°	1 2°
1 2	60*	1 0°
1 4	51.43°	8.57°
1 6	4 5°	7.5°
1 8	4 0°	6.66*
2 0	3 6°	6*
2 2	52.75°	5. 45°
2 4	3 0°	5 °
-	i	1

【図15】



# THIS PAGE BLANK (USPTO)